



ELETRODOS REVESTIDOS

Aço Carbono

DG E - 7018-1

AWS E 7018-1

CC +

Composição Química

C	Si	Mn
0,08	0,50	1,50

Resistência à tração: >550 N/mm²

Alongamento: >25%

Resistência à impacto: >27J (-46° C)

Eléctrodo básico, submetido a procedimento especial de secagem, apresenta "Extra baixo teor de hidrogênio" e alto teor de manganês, para soldas em aço carbono altamente solicitadas, onde se precise da melhor qualidade e as melhores propriedades mecânicas.

Excelente resistência a impacto a baixas temperaturas. Ótima soldabilidade em todas as posições.